

OK 68.53

Super dubleks olarak adlandırılan, yani çelik kalitesi SAF 2507 ve Zeron 100 olan östenitik-ferritik paslanmaz çeliklerin kaynanda kullanılan paslanmaz MMA elektrot.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L R 32 SFA/AWS A5.4 : E2594-16 Werkstoffnummer : (1.4410)
Onaylar	CE : EN 13479 DNV-GL : Duplex UKCA : EN 13479 VdTÜV : 07377

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akım	DC+, AC
Ferrit çeri	FN 35-50
Alam Tipi	Austenitic-ferritic CrNiMo
Kaplama Türü	Basic Rutile

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	700 MPa	850 MPa	30 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	20 °C	50 J
Kaynaklı Olarak	-40 °C	40 J

Tipik Kaynak Metal Analizi %						
C	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.6	10.3	25.2	4	0.25	39

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimlili (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hz @ %90 I maks.
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	22 V	60 %	43 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-110 A	22 V	60 %	62 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-150 A	23 V	60 %	67 sec	1.7 kg/h