

OK 68.55

"Süper dubleks tip" olarak adlandırılan, yani SAF 2507 ve Zeron 100 olan östenitik-ferritik paslanmaz çeliklerin kaynanda kullanılan paslanmaz MMA elektrot.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 3581-A : E 25 9 4 N L B 4 2 SFA/AWS A5.4 : E2594-15 Werkstoffnummer : (1.4410)
Onaylar	DNV-GL : Duplex

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akım	DC+
Ferrit çeri	FN 35-50
Alam Tipi	Austenitic CrNiMo
Kaplama Türü	Basic

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	700 MPa	900 MPa	28 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	-20 °C	70 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	90 J
Kaynaklı Olarak	-60 °C	45 J
Kaynaklı Olarak	-40 °C	55 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.03	0.9	0.6	10.4	25.2	4.3	0.23	45

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimlili (%)	Maksimum %90 l'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hz @ %90 l maks.
2.5 x 300.0 mm	50-80 A	23 V	62 %	48 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-100 A	23 V	63 %	68 sec	1.1 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-140 A	23 V	62 %	70 sec	1.6 kg/h