

OK 68.81

Yaklak FN 40 ferrit içeriine sahip bir ferritik-östenitik dubleks kaynak metali salayan, olaand çok yönlülüie sahip yüksek alaml paslanmaz elektrot. Kaynak metali, gerilme korozyonu saldrına kar dirençlidir ve erimi ana metal ile seyreltmeye kar oldukça duyarsızdır. Uygulamalar: HWT çelikleri, benzer olmayan çelikler, ray yüzey kaplamas, merdaneler, biçimlendirme kalpları, scak i aletlerinin, plastik kalpları vb.nin birleştirilmesi. 1150 °C'ye kadar iyi pullanma direnci.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN 14700 : E Fe11 EN ISO 3581-A : E 29 9 R 3 2 SFA/AWS A5.4 : E312-17 Werkstoffnummer : 1.4337
Onaylar	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akım	DC+, AC
Ferrit içeri	FN 30 - 50
Alam Tipi	Stainless duplex
Kaplama Türü	Acid Rutile

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
AWS			
Kaynaklı Olarak	610 MPa	790 MPa	25 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
AWS		
Kaynaklı Olarak	20 °C	30 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.13	0.9	0.7	10.2	28.9	0.04	0.09	40

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimlili (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hz @ %90 I maks.
2.0 x 300.0 mm	40-60 A	22 V	64 %	41 sec	0.7 kg/h
2.5 x 300.0 mm	50-85 A	24 V	64 %	48 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-125 A	25 V	62 %	65 sec	1.3 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-175 A	26 V	62 %	66 sec	2.0 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-240 A	28 V	65 %	68 sec	3.2 kg/h