

OK 74.46

OK 74.46, basınçlı kaplardaki çeliklerin kayna için %0,5 Mo ile alaımlanmış bir LMA elektrottur. Paso özellikleri, onu eimli konumlarda kaynak balantlar için uygun hale getirir. Kaplamann bileimi, düşük akımlarla kaynak yapmak için uyarlanmıştır, bu da onu boruların kayna için çok uygun hale getirir.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	SFA/AWS A5.5 : E7018-A1 EN ISO 3580-A : E Mo B 3 2 H5
Onaylar	CE : EN 13479 DB : 10.039.45 VdTÜV : 01043

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akım	AC, DC+
Yayılabilir Hidrojen	< 5ml/100g
Alam Tipi	Low alloyed (0.5 % Mo)
Kaplama Türü	Basic covering

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
PWHT 1 hour(s) 620 °C	460 MPa	560 MPa	27 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
ISO		
PWHT	20 °C	175 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %				
C	Mn	Si	Cr	Mo
0.05	0.77	0.38	0.04	0.57

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 l'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hız @ %90 l maks.
2.0 x 300.0 mm	55-80 A	22 V	59 %	40 sec	0.7 kg/h
2.5 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	59 %	55 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	105-150 A	23 V	54 %	66 sec	1.0 kg/h
3.2 x 450.0 mm	105-150 A	25 V	59 %	81 sec	1.2 kg/h
4.0 x 450.0 mm	140-200 A	26 V	65 %	90 sec	1.8 kg/h
5.0 x 450.0 mm	190-270 A	27 V	65 %	104 sec	2.4 kg/h