

OK Wearode 60 T

Östenitik bir matris içinde kaba krom karbürler ile kaynak metali üreten elektrot. Kömür, cevherler ve diğer mineraller tarafından anmaya maruz kalan toprak kaldırma ekipmanlarında, kum pompalarında, kartırlarda, besleme vidalarında, toz emicilerde, kırılarda vb. anm parçaların kaplanması için uygundur. Ayrıca andrc ortamda ve /veya yüksek sıcaklıkta kullanm için de uygundur.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN 14700 : E Z Fe14
Kaynak Akım	AC, DC+
Alam Tipi	Carbide rich steel
Kaplama Türü	Rutile Basic

Tipik Kaynak Metali Analizi %			
C	Mn	Si	Cr
4.8	1.0	0.7	34.3

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bina füzyon süresi	Yma Hz @ %90 I maks.
2.5 x 350.0 mm	90-120 A	24 V	62 %	60 sec	1.2 kg/h
3.2 x 350.0 mm	115-170 A	24 V	62 %	85 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	130-210 A	26 V	64 %	135 sec	2.0 kg/h
5.0 x 450.0 mm	150-300 A	26 V	64 %	140 sec	2.9 kg/h