

OK 92.55

Molibden, tungsten ve niyobyum ilaveleri ile nikel-krom bazlı bir alaım oluşturan tüm konumlu bazık kaplamalı elektrot. Elektrot, özellikle -196 °C'ye kadar kriyojenik uygulamalar için %9 nikel çeliklerin kayna için tasarlanmıştır. Tipik uygulama alanı karadaki LNG tanklarıdır.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-6 EN ISO 14172 : E Ni 6620 (NiCr14Mo7Fe)
Onaylar	ABS : ENiCrMo-6 BV : ENiCrMo-6 ClassNK : KMWL92 DNV-GL : VL 1.5Ni up to VL 9Ni * KR : L 91 LR : 9Ni NAKS/HAKC : 2.5-4.0 mm RINA : N90

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akım	AC, DC+-
Alaım Tipi	Ni-based CrMoNb
Kaplama Türü	Basic

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	445 MPa	727 MPa	40 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	-196 °C	91 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	W	Fe
0.05	3.0	0.3	69.4	12.9	6.2	1.3	1.6	5.0

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hızı @ %90 I maks.
2.5 x 350.0 mm	65-115 A	23 V	70 %	70 sec	1.1 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-150 A	22 V	66 %	68 sec	1.5 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-200 A	22 V	67 %	82 sec	1.9 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-240 A	23 V	68 %	91 sec	2.8 kg/h