

OK NiCu-7

OK NiCu-7, NiCu alaamların kendilerine ve hafif ve düşük alaamlı çeliklere kaynaklanmas için kullanılır. Hafif ve düşük alaamlı çelikler üzerinde NiCu kaplama kayna için de uygundur.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	SFA/AWS A5.11 : ENiCu-7 EN ISO 14172 : E Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)

Kaynak Akım	DC+
Ferit içeriği	FN 0
Alaım Tipi	NiCu-alloy
Kaplama Türü	Basic

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
AWS			
Kaynaklı Olarak	410 MPa	640 MPa	40 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
AWS		
Kaynaklı Olarak	20 °C	100 J
Kaynaklı Olarak	-196 °C	80 J

Tipik Kaynak Metal Analizi %						
C	Mn	Si	Ni	Cu	Ti	Fe
0.02	3.0	0.5	66	29	0.4	1.9

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 l'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hızı @ %90 l maks.
2.5 x 300.0 mm	50-70 A	22 V	63 %	45 sec	1.0 kg/h
3.2 x 350.0 mm	70-120 A	26 V	63 %	52 sec	1.6 kg/h
4.0 x 350.0 mm	120-140 A	28 V	63 %	54 sec	2.4 kg/h