

OK Autrod 12.56

Tüm genel yapısal, alamsız ve düşük alaımlı karbon-manganez mühendislik çeliklerinin GMAW'si için kullanılan, bakır kaplamalı G3Si1 masif tel. OK Autrod 12.51 ile karlatıldında, OK Autrod 12.56 biraz daha geni bir kimyasal analize sahiptir. Elektrot, bir gaz karmıyla veya koruyucu gaz olarak saf CO₂ ile kaynaklanabilir.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	EN ISO 14341-A : G 38 2 C1 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 3 M21 3Si1 EN ISO 14341-A : G 3Si1
Onaylar	CE : EN 13479 DB : 42.039.01 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05682

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Alam Tipi	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Koruyucu Gaz	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
EN 80Ar/20CO ₂ (M21)			
Kaynaklı Olarak	450 MPa	530 MPa	26 %
EN CO ₂ (C1)			
Kaynaklı Olarak	430 MPa	520 MPa	25 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
EN 80Ar/20CO ₂ (M21)		
Kaynaklı Olarak	-20 °C	90 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	130 J
Kaynaklı Olarak	-30 °C	70 J
EN CO ₂ (C1)		
Kaynaklı Olarak	-20 °C	70 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	110 J

Tipik Tel Bileimi %		
C	Mn	Si
0.078	1.46	0.85

Tipik Kaynak Metali Analizi %				
C	Mn	Si	S	P
0.06	1.06	0.72	0.012	0.013

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hızı	Yma Hızı
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-13.0 m/min	0.8-3.0 kg/h
1.0 mm	80-250 A	18-30 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.6 kg/h
1.2 mm	120-300 A	18-34 V	2.3-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-12.0 m/min	2.1-11.4 kg/h