

## OK Tubrodur 35 G M

C1 koruyucu gaz ile yeniden inat etme ve yüzey kaplama için sert kaplama özlü teli.

| Teknik Özellikler             |           |                              |                |              |
|-------------------------------|-----------|------------------------------|----------------|--------------|
| Snflandrmalar                 |           | EN 14700 : T Fe1             |                |              |
|                               |           |                              |                |              |
| Kaynak Akm                    |           | DC+                          |                |              |
| Alam Tipi                     |           | Martensitic steel weld metal |                |              |
| Koruyucu Gaz                  |           | C1 (EN ISO 14175)            |                |              |
|                               |           |                              |                |              |
| Tipik Kaynak Metali Analizi % |           |                              |                |              |
| C                             | Mn        | Si                           | Cr             |              |
| C1 shielding gas              |           |                              |                |              |
| 0.21                          | 1.40      | 1.10                         | 1.47           |              |
|                               |           |                              |                |              |
| Yma Verileri                  |           |                              |                |              |
| Çap                           | Akm       | Gerilim                      | Tel Besleme Hz | Yma Hz       |
| 1.6 mm                        | 250-350 A | 28-34 V                      | 5.0-12.6 m/min | 2.4-6.8 kg/h |