

OK Tubrodur 200 O D

%13 Mn çeliklerin kaplanması ve birleştirilmesi için 18-8-6 kendinden korumalı özlü tel

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN 14700 : T Fe10

Kaynak Akım	DC+
Alam Tipi	Austenitic Cr-Ni-Mn weld metal
Koruyucu Gaz	None

Tipik Kaynak Metali Analizi %				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.026	5.12	0.48	8.7	19.1

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
1.6 mm	150-450 A	21-40 V	2.4-11.9 m/min	1.8-9.0 kg/h
2.4 mm	250-550 A	26-40 V	2.5-9.0 m/min	3.7-11.4 kg/h