

OK 61.25

Özellikle yüksek sıcaklık uygulamalar için tasarlanmış 308H tipi bazık kaplamalı paslanmaz elektrot.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 3581-A : E 19 9 H B 2 2 SFA/AWS A5.4 : E308H-15

Kaynak Akım	DC+
Ferrit Çerisi	FN 2-5
Alam Tipi	Austenitic CrNi
Kaplama Türü	Basic

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
AWS			
PWHT 1000 hour(s) 720 °C	300 MPa	570 MPa	45 %
Kaynaklı Olarak	430 MPa	600 MPa	45 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
AWS		
PWHT	20 °C	100 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	95 J
Kaynaklı Olarak	-40 °C	67 J
Kaynaklı Olarak	-18 °C	83 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %						
C	Mn	Si	Ni	Cr	N	Ferrite FN
0.06	1.7	0.3	9.8	18.8	0.06	4

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bina füzyon süresi	Yma Hz @ %90 I maks.
2.5 x 300.0 mm	55-85 A	23 V	62 %	47 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	75-110 A	23 V	59 %	66 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-160 A	24 V	61 %	68 sec	1.8 kg/h