

OK 74.70

OK 74.70, yüksek gerilmeye sahip düük alımlı çeliklerin kaynanda kullanılır. Elektrot, API 5LX60, 5LX65, 5LX70 kalitelerinde boru çeliinden yapılan boru hatlar gibi farklı yapıların kaynaklanması için tasarlanmıştır.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	SFA/AWS A5.5 : E8018-G EN ISO 2560-A : E 50 4 Z B 42 H5
Onaylar	NAKS/HAKC : 3.2-4.0 mm

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akım	DC+(-)
Yayılabilir Hidrojen	< 5.0 ml/100g
Alam Tipi	Low alloyed (0.5 % Mo)
Kaplama Türü	Basic covering

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	550 MPa	650 MPa	25 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	-20 °C	120 J
Kaynaklı Olarak	-40 °C	90 J

Tipik Kaynak Metal Analizi %			
C	Mn	Si	Mo
0.08	1.5	0.4	0.45

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bant füzyon süresi	Yma Hızı @ %90 I maks.
3.2 x 350.0 mm	80-140 A	23 V	58 %	63 sec	1.14 kg/h
3.2 x 450.0 mm	80-140 A	23 V	61 %	91 sec	1.6 kg/h
4.0 x 450.0 mm	110-190 A	24 V	63 %	93 sec	1.66 kg/h