

OK Autrod 13.28

Minimum akma dayanm 470 Mpa'dan az olan tanklarda, borularda ve açık deniz endüstrisinde düşük alaımlı ve düşük sıcaklıktaki çeliklerin GMAW'si için kullanılan bakır kaplı Ni-alımlı (%2,4 Ni) masif tel. Tel, -60 °C'ye kadar iyi bir darbe dayanklı salar.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	EN ISO 14341-A : G 46 6 M21 2Ni2 EN ISO 14341-A : G 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
Onaylar	CE : EN 13479 DNV-GL : V YMS (M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 06852

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	Low alloyed (2.5 % Ni)
Koruyucu Gaz	M21 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
EN Ar/20CO2 (M21)			
Kaynaklı Olarak	540 MPa	630 MPa	28 %
AWS Ar/1-5O2 (M13)			
Gerilme Giderildi 1 hour(s) 620 °C	540 MPa	630 MPa	29 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklı	Darbe Deeri
EN Ar/20CO2 (M21)		
Kaynaklı Olarak	0 °C	130 J
Kaynaklı Olarak	-40 °C	100 J
Kaynaklı Olarak	-60 °C	60 J
AWS Ar/1-5O2 (M13)		
Gerilme Giderildi	0 °C	162 J
Gerilme Giderildi	-29 °C	168 J
Gerilme Giderildi	-62 °C	131 J

Tipik Tel Bileimi %			
C	Mn	Si	Ni
0.08	1.04	0.53	2.36

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
0.1	1	0.4	0.01	0.01	2.4	0.05	0.1	0.001	0.01

Tipik Kaynak Metali Analizi %	
Cu	Ti+Zr
0.15	0.05

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h

OK Autrod 13.28

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h