

OK Tigrod 13.28

Minimum akma dayanım 470 Mpa'dan az olan tanklarda, borularda ve açık deniz endüstrisinde düşük alamlı ve düşük sıcaklıktaki çeliklerin GTAW'si için kullanılan bakır kaplı Ni-alamlı (%2,4 Ni) elektrot. Bu tel, -60 °C'ye kadar iyi bir darbe dayanıklı salar.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	EN ISO 636-A : W 46 6 2Ni2 EN ISO 636-A : W 2Ni2 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni2
Onaylar	NAKS/HAKC : 2.0-2.4 mm VdTÜV : 06243 (RG)

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	Low alloyed steel (2.8 % Ni)
Koruyucu Gaz	I1 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
I1 AWS			
Kaynaklı Olarak	495 MPa	600 MPa	31 %
Gerilme Giderildi 1 hour(s) 620 °C	515 MPa	585 MPa	30 %
I1 EN			
Kaynaklı Olarak	540 MPa	630 MPa	30 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklı	Darbe Deeri
I1 AWS		
Gerilme Giderildi	-101 °C	150 J
Kaynaklı Olarak	-60 °C	180 J
Gerilme Giderildi	-60 °C	150 J
I1 EN		
Kaynaklı Olarak	-60 °C	150 J

Tipik Tel Bileimi %				
C	Mn	Si	Ni	Cr
0.08	1.04	0.53	2.36	0.03

Tipik Kaynak Metali Analizi %						
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cu
0.10	1.1	0.6	0.015	0.015	2.4	0.15