

OK Tigrod 12.61

Tüm genel mühendislik ve yapı çeliklerinin GTAW'inde kullanılan minimum akma dayanım maksimum 420 MPa olan bakır kaplı, manganez-silikon alaıml elektrot. Bu elektrot genellikle koruyucu gaz olarak saf argon (I1) ile kaynaklanır.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 636-A : W 42 3 3Si1 EN ISO 636-A : W 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Onaylar	CE : EN 13479 DB : 42.039.07 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09124

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	Carbon-manganese steel
Koruyucu Gaz	I1 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
Ar (I1) EN			
Kaynaklı Olarak	470 MPa	560 MPa	26 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
Ar (I1) EN		
Kaynaklı Olarak	-40 °C	60 J
Kaynaklı Olarak	-30 °C	70 J

Tipik Tel Bileimi %		
C	Mn	Si
0.078	1.46	0.85

Tipik Kaynak Metali Analizi %				
C	Mn	Si	S	P
0.05	1.4	0.8	0.015	0.015