

OK Tigrod 13.22

Basıçlı kaplardaki ve kazanlardaki borular gibi aynı türden sürünmeye dayanaklı çeliklerin GTAW'si için kullanılan bakır kaplı düşük alaımlı krom-molibden (%2,5 Cr, %1,0 Mo) elektrot. Bu elektrot ayrıca 400 Mpa'dan az akma dayanımına sahip düşük alaımlı ve dayanaklı yüksek çeliklerin kaynağı için de kullanılabilir. 600 °C'ye kadar servis sıcaklıkları için uygundur. AWS A5.28 ER80S-B2'ye benzer.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 21952-A : W CrMo2Si EN ISO 21952-B : W 62 2C1M3 SFA/AWS A5.28 : ER90S-G
Onaylar	VdTÜV : 11884

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alaımlı Tipi	Low alloyed steel (2.5 % Cr - 1.0 % Mo)
Koruyucu Gaz	I1 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
EN I1 (Ar)			
Gerilme Giderildi 1 hour(s) 720 °C	530 MPa	640 MPa	24 %
AWS and EN I1 (Ar)			
Stress relieved+ 1 hour(s) 690 °C	550 MPa	655 MPa	24 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
EN I1 (Ar)		
Gerilme Giderildi	20 °C	120 J
AWS and EN I1 (Ar)		
Stress relieved+	20 °C	190 J

Tipik Tel Bileimi %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.02	0.61	0.08	2.45	1.01

Tipik Kaynak Metali Analizi %						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.015	2.5	1.0