

OK Tubrodur 58 S M

Toz alt ark kayna prosesi kullanılarak yapılan yeniden ina ve yüzey kaplama işlemleri için boru ekinde sert kaplama teli.

Teknik Özellikler				
Snflandrmalar		EN 14700 : T Fe6		
Kaynak Akm		DC+		
Alam Tipi		Martensitic steel weld metal		
Tipik Kaynak Metali Analizi %				
C	Mn	Si	Cr	Mo
OK Flux 10.71				
0.45	1.61	0.68	5.2	1.25
Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
3.0 mm	400-700 A	28-36 V	2.5-5.5 m/min	5.5-12.0 kg/h