

OK Tigrod 13.23

Düük sıcaklıkta ince taneli çeliklerin GTAW'si için bakır kaplı, Ni ve Mo alımlı (%0,9 Ni, %0,3 Mo) elektrot. Tel, -50 °C'ye kadar iyi darbe dayanklı salar ve özellikle açk deniz endüstrisinde kullanm için uygundur.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	EN ISO 636-A : W 46 5 Z3Ni1 EN ISO 636-A : W Z3Ni1 SFA/AWS A5.28 : ER80S-Ni1
Onaylar	CE : EN 13479 DNV : IV Y40M (I1) UKCA : EN 13479

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Alam Tipi	Low alloyed steel (1% Ni, 0,3% Mo)
Koruyucu Gaz	I1 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
Ar (I1) EN ISO			
Kaynaklı Olarak	500 MPa	600 MPa	27 %
Ar (I1) AWS			
Kaynaklı Olarak	500 MPa	600 MPa	25 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
Ar (I1) EN ISO		
Kaynaklı Olarak	-60 °C	80 J
Kaynaklı Olarak	-50 °C	130 J
Ar (I1) AWS		
Kaynaklı Olarak	-60 °C	90 J
Kaynaklı Olarak	-46 °C	140 J
Kaynaklı Olarak	0 °C	230 J
Kaynaklı Olarak	-20 °C	200 J

Tipik Tel Bileimi %				
C	Mn	Si	Ni	Mo
0.07	1.11	0.57	0.9	0.29

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.08	1.0	0.7	0.01	0.01	0.9	0.01	0.25	0.01	0.15