

OK AristoRod 12.50

Bakr kaplamalı olmayan OK AristoRod 12.50, genel yapı, basınçlı tank, gemi inası gibi sektörlerde alımsız çeliklerin GMAW'si ve aynı amaç için ince taneli karbon-manganez çelikleri için minimum akma dayanımı ile maksimum 420 MPa akma dayanımı sağlayan manganez-silikon alaşımlı bir masif teldir. Elektrot, bir gaz karmasıyla veya koruyucu gaz olarak saf CO₂ ile kaynaklanabilir. AristoRod teller, kesintisiz tel besleme ile yüksek akımlarda çalmaya uygundur ve düşük miktarda sçrama ile sabit bir ark verir. Esab Esab Octagonal Marathon Pac'in içinde sunulan OK AristoRod 12.50, mekanize kaynak uygulamaları için mükemmeldir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 14341-A : G 38 3 C1 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M20 3Si1 EN ISO 14341-A : G 42 4 M21 3Si1 EN ISO 14341-A : G 3Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6 CSA W48 : B-G 49A 3 C1 S6 JIS Z 3312 : YGW 12 (C1)
Onaylar	ABS : 3Y SA BV : SA3YM CE : EN 13479 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 DB : 42.039.29 DNV-GL : III YMS LR : 3YS H15 PRS : 3YS (C1, M21) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10052 CWB : B-G 49A 3 C1 S6 JIS : YGW12 (C1) RINA : 3Y S

Onaylar fabrika konumuna bağlıdır. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	Carbon-manganese steel (Mn/Si-alloyed)
Koruyucu Gaz	M20, M21, C1 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
AWS C1			
Kaynaklı Olarak	430 MPa	530 MPa	30 %
EN C1			
Kaynaklı Olarak	440 MPa	540 MPa	25 %
EN M21			
Gerilme Giderildi 15 hour(s) 620 °C	370 MPa	495 MPa	28 %
Kaynaklı Olarak	470 MPa	560 MPa	26 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
AWS C1		
Kaynaklı Olarak	-30 °C	75 J
EN C1		
Kaynaklı Olarak	-30 °C	75 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	110 J
EN M21		
Kaynaklı Olarak	-50 °C	70 J
Kaynaklı Olarak	-30 °C	100 J
Gerilme Giderildi	20 °C	120 J

OK AristoRod 12.50

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scakl	Darbe Deeri
Kaynakl Olarak	20 °C	130 J
Kaynakl Olarak	-20 °C	120 J
Kaynakl Olarak	-40 °C	90 J
Gerilme Giderildi	-20 °C	90 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %						
C	Mn	Si	S	P	Cu	Ti+Zr
C1						
-	-	-	-	-	-	<0,01
M21						
-	-	-	-	-	-	<0,01
0.08	0.94	0.63	0.012	0.013	0,07	-

Tipik Tel Bileimi %		
C	Mn	Si
0.08	1.46	0.85

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
0.8 mm	60-200 A	18-24 V	3.2-10.0 m/min	0.8-2.3 kg/h
0.9 mm	70-250 A	18-26 V	3.0-12.0 m/min	0.9-3.5 kg/h
1.0 mm	80-300 A	18-32 V	2.7-15.0 m/min	1.0-5.5 kg/h
1.14 mm	100-350 A	18-34 V	2.6-15.0 m/min	1.2-7.0 kg/h
1.2 mm	120-380 A	18-35 V	2.5-15.0 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.32 mm	130-400 A	19-35 V	2.4-15.0 m/min	1.5-8.5 kg/h
1.4 mm	150-420 A	22-36 V	2.3-12.0 m/min	1.6-8.7 kg/h
1.6 mm	225-550 A	28-38 V	2.3-10.0 m/min	2.1-9.4 kg/h
2.0 mm	300-650 A	32-44 V	3.0-7.0 m/min	4.4-10.2 kg/h