

OK Tigrod 309LSi

%23 Cr-12%Ni türünden benzer çeliklerin, dövme ve dökme çeliklerin kaynanda kullanılan korozyona dayanaklı krom-nikel çplak kaynak elektrodu. Bu alam ayrıca CMn çelikleri üzerindeki tampon tabakaların kaynanda ve benzer olmayan balantların kaynanda kullanılır. Tampon katmanlar ve benzer olmayan balantlar için tel kullanıldında kaynan seyreltmesini kontrol etmek gerekir. OK Tigrod 309LSi'nin genel korozyon direnci iyidir. Yüksek silikon içeriği, slatma gibi kaynak özelliklerini iyileştirir.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14343-A : W 23 12 L Si SFA/AWS A5.9 : ER309LSi
Onaylar	CE : EN 13479 DB : 43.039.17 NAKS/HAKC : 2.4MM VdTÜV : 12489

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Alam Tipi	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 24 % Cr - 13 % Ni - Low C
Koruyucu Gaz	I1 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
Kaynaklı Olarak	475 MPa	610 MPa	35 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scağı	Darbe Deeri
Kaynaklı Olarak	20 °C	185 J
Kaynaklı Olarak	0 °C	155 J
Kaynaklı Olarak	-110 °C	130 J

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.016	1.9	0.7	0.004	0.019	13.7	23.3	0.1	0.1	0.09

Tipik Tel Bileimi %									
FN WRC-92									
9									

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.8	0.7	0.003	0.015	13.5	23	0.1	0.1	0.09

Tipik Kaynak Metali Analizi %	
Nb	FN WRC-92
0.01	8