

OK AristoRod 89

Bakr kaplamalı olmayan OK AristoRod 89, kritik uygulamalar için tok kaynak metali gerektiren ultra yüksek gerilme dayanımlı çeliklerin GMAW'si için kullanılan düşük alaımlı, krom-nikel-molibden (%0,4 Cr, %2,2 Ni, %0,55 Mo) masif teldir. Dük sıcaklıklarda yüksek darbe dayanım gerektiinde de kullanılabilir. AristoRod teller, benzersiz gelimi yüzey özellikleri (ASC) teknolojisi sayesinde kesintisiz tel besleme ile yüksek akımlarda çalmaya uygundur ve düşük miktarda sçrama ile sabit bir ark verir. OK AristoRod 89 esiz ESAB Octagonal Marathon Pac'in içinde veya bobinler ile sunulur ve mekanize kaynak uygulamalar için mükemmeldir. Tipik malzemeler ISO 15608:2000'e uygundur ve çelik tedarikçilerine ait baz marka adlarıdır: S890QL, Weldom 900, 1100, 1300, Domex 960, XABO 890, 960, 1100, NAXTRA 70, OX-700, 800, 1002, Optim 900QC, 960QC, 1100QC, T1-HY80.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	EN ISO 16834-A : G Mn4Ni2CrMo SFA/AWS A5.28 : ER120S-G EN ISO 16834-A : G 89 4 M20 Mn4Ni2CrMo EN ISO 16834-A : G 89 4 M21 Mn4Ni2CrMo
Onaylar	CE : EN 13479 DB : 42.039.37 DNV : G 89 4 M Mn4Ni2CrMo UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11881

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	0,4% Cr, 2,2%Ni, 0,55% Mo
Koruyucu Gaz	M20, M21 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Kaynaklı Olarak	920 MPa	960 MPa	18 %
EN 92Ar/8CO2 (M20)			
Kaynaklı Olarak	905 MPa	960 MPa	19 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Kaynaklı Olarak	-40 °C	55 J
EN 92Ar/8CO2 (M20)		
Kaynaklı Olarak	-40 °C	75 J
Kaynaklı Olarak	-50 °C	65 J

Tipik Tel Bileimi %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.081	1.75	0.8	2.22	0.41	0.533

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
0.8 mm	40-170 A	16-22 V	2.0-10.8 m/min	0.4-2.6 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h