

PIPEWELD 8010 PLUS

Düük alamlı çelikler için tasarlanm selüozik kaplı elektrot. Tüm konumlarda derin penetrasyon kayna salarken, özellikle yüksek mukavemetli boru hatların dikey aa yönde kayna için tasarlanmtr. Dikey yukarı kaynaa kıyasla yüksek ekonomik fayda salar. API 5LX: X60- X70 boru hatların kayna için önerilir.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	SFA/AWS A5.5 : E8010-P1 EN ISO 2560-A : E 46 2 Z C 21
Onaylar	FBTS : E 8010-P1

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Kaynak Akım	DC+
Alam Tipi	Low alloyed (0.3 % Ni, 0.25 % Mo)
Kaplama Türü	Cellulosic covering

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
AWS			
Kaynaklı Olarak	530 MPa	620 MPa	23 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scaklı	Darbe Deeri
AWS		
Kaynaklı Olarak	-30 °C	40 J

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hz @ %90 I maks.
3.2 x 350.0 mm	65-120 A	30 V	62 %	86 sec	0.68 kg/h
4.0 x 350.0 mm	90-180 A	29 V	68 %	84 sec	1.15 kg/h
5.0 x 350.0 mm	150-240 A	29 V	68 %	97 sec	1.55 kg/h