

OK NiCrMo-3

Inconel 625 ile ayn veya benzer tipteki Ni alaımlar ile %5 ve %9 Ni elliin kaynanda kullanılan Ni bazlı CrMoNb elektrot. Bu elektrot, 254 SMO, yani UNS S31254 elliinin kayna için çok uygundur.

Teknik zellikler	
Snflandrmalar	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-3 EN ISO 14172 : E Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
Onaylar	DNV-GL : -H5 VdTV : 12414

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Kaynak Akm	DC+
Ferrit erii	FN 0
Alam Tipi	Ni-based CrMoNb
Kaplama Türü	Basic

Tipik ekme zellikleri			
Koul	Akma Dayanm	ekme Dayanm	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	520 MPa	820 MPa	38 %

Tipik Charpy V-entik zellikleri		
Koul	Test Scaklı	Darbe Deeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	-196 C	65 J
Kaynaklı Olarak	20 C	70 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Nb	Fe
0.03	0.2	0.4	62.8	21.7	9.3	3.3	2.0

Yma Verileri					
ap	Akm	Gerilim	Yma Verimlili (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bana füzyon süresi	Yma Hz @ %90 I maks.
2.5 x 300.0 mm	55-75 A	23 V	55 %	40 sec	0.9 kg/h
3.2 x 350.0 mm	65-100 A	25 V	56 %	52 sec	1.4 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-140 A	27 V	58 %	57 sec	1.9 kg/h
5.0 x 350.0 mm	120-170 A	24 V	58 %	72 sec	2.1 kg/h