

OK Flux 10.16

Nikel ve nikel bazı alaşımların kayna için tasarlanmış yüksek bazik, tamam mineral toplu özlü tel. Bu özlü tel, özellikle Ni bazı erit ile erit plakaj için uygundur. Özlü telden kaynak metaline silikon transferi iyi dengelenmiş özlü tel bileşimi tarafından büyük ölçüde azaltılır ve böylece Ni bazı alaşımların kaynaında çatlama riskini en aza indirir.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14174 : S A FB 2 55 43 DC
Onaylar	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Kaynak Akım	900 A (60 x 0.5 mm strip)
Cüruf Tipi	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃ -(TiO ₂)-(MnO)
Alam Transferi	Moderately manganese and silicon alloying
Younluk	nom: 1.2 kg/dm ³
Bazisite Endeksi	nom: 2.4

Snflandrmalar		
Tel	SFA/AWS - EN ISO	AWA - Kaynaklı Olarak
OK Autrod NiCrMo-3	A5.14:ERNiCrMo-3/ 18274:S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-3/NiCrMo-3
OK Band NiCrMo3	A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)	-

Onaylar	
Tel ile Birlikte Kullanım	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 28V, 35cm/min									
0.01	0.6	0.3	-	-	Bal.	20.7	8.5	-	-
OK Autrod NiCrMo-3									
-	-	-	0.010	0.01	-	-	-	0.02	-
OK Band NiCrMo3 DC+, 750A, 27V, 13cm/min									
0.02	1.0	0.2	-	-	Bal	19.0	7.4	-	-
OK Band NiCrMo3									
-	-	-	0.01	0.01	-	-	-	-	0.025

Tipik Kaynak Metali Analizi %	
Fe	Nb+Ta
OK Autrod NiCrMo-3 DC+, 350A, 28V, 35cm/min	
1.0	3.0
OK Band NiCrMo3 DC+, 750A, 27V, 13cm/min	
12.8	2.6
OK Band NiCrMo3	
-	2.8

Tipik Tel Bileşimi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
OK Autrod NiCrMo-3							
0.02	0.04	0.06	Bal	22.7	8.6	0.3	3.5

OK Flux 10.16

Tipik Tel Bileimi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe	Nb+Ta
OK Band NiCrMo3							
<0.1	0.3	0.1	58.0	22.0	9.0	2.0	4.0

Tipik Mekanik Özellikler					
Tel ile Birlikte Kullanım	Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama	Charpy V-Çentik
OK Autrod NiCrMo-3	Kaynaklı Olarak HI ~1. 0-1.7 kJ/mm DC+	450 MPa	720 MPa	50 %	110 J @ -140 °C 100 J @ -196 °C