OK Flux 10.63

Toz alt ark kaynanda kullanlan toplu, florür-bazik özlü tel. Kademeli soutma ileminden sonra da en yüksek tokluk deerlerinin gerekli olduu, sürünme dirençli Cr-Mo alaml çeliklerin çok pasolu kayna için tasarlanmtr. Çok düük seviyede kirlilik ile son derece temiz kaynak metali. X faktörü maksimum 12, özel teller ile ksmen maksimum 15. Özellikle petrokimya ve kimya endüstrileri, enerji üretimi, basnçl tanklar vb. için uygundur. Dar aralkl kaynak için uygundur. Düük oksijenli kaynak metali (yak. 300 ppm) ve hidrojeni 5 ml/100 g'dan düük olan içerikler için. Voltaj aralnn alt ucunda optimum ekilde çalr. Tek ve çok telli prosedürler için tasarlanm olup, DC ve AC akmda eit derecede iyi kaynak yapar. Özellikle snrsz plaka kalnlnda çok katmanl kaynak içindir.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14174 : S A FB 1 55 AC H5
Onaylar	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Yaylabilir Hidrojen	max 5 ml H/100g weld metal (Redried flux)
Cüruf Tipi	Fluoride-basic
Alam Transferi	No Silicon or Manganese alloying
Younluk	nom: 1.1 kg/dm3
Bazisite Endeksi	nom: 3.0

Ak Tüketimi		
Volt	**kg Özlü Tel / kg Tel DC+**	**kg Özlü Tel / kg Tel AC**
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Koul : Boyut Ø 4.0 mm , Amper 580 A , Hareket Hz 55 cm/min

Snflandrmalar		
Tel	**SFA/AWS - EN ISO**	**AWS - PWHT**
OK Autrod 13.10 SC	A5.23:EB2R/ 24598-A:S S CrMo1	A5.23: F8P4-EB2R-B2R
OK Autrod 13.20 SC	A5.23:EB3R/ 24598-A:S S CrMo2	A5.23: F8P8-EB3R-B3R

Onaylar
Tel ile Birlikte Kullanm
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.

Tipik Tel Bileimi %					
C	**Mn**	**Si**	**Cr**	**Mo**	**X-bar**
OK Autrod 13.10 SC					
0.10	0.83	0.12	1.21	0.49	-
OK Autrod 13.20 SC					
0.11	0.66	0.15	2.33	0.95	11

Tipik Kaynak Metali Analizi %								
C	**Mn**	**Si**	**Cr**	**Mo**	**Mn+Si**	**PE**	**J-Factor**	**X-bar**
OK Autrod 13.10 SC DC+, 485A, 30V								
0.075	0.8	0.25	1.1	0.5	-	-	-	<= 15
OK Autrod 13.10 SC								
-	-	-	-	-	1.1	2.1	100	-
OK Autrod 13.10 SC AC, 565A, 30V								
0.08	0.85	0.20	1.15	0.5	-	-	-	<= 15
OK Autrod 13.20 SC AC, 580A, 29V								

OK Flux 10.63

Tipik Kaynak Metali Analizi %								
C	**Mn**	**Si**	**Cr**	**Mo**	**Mn+Si**	**PE**	**J-Factor**	**X-bar**
0.08	0.60	0.20	2.1	1.0	-	-	-	<= 15
OK Autrod 13.20 SC DC+, 580A, 29V								
0.07	0.60	0.20	2.1	1.0	-	-	-	<= 15