

OK Flux 10.74

Toz alt ark kayna için özellikle uzunlamasına kaynaklı hat boruların üretiminde çok telli prosedürler için toplu alüminat-bazik özlü tel. Yüksek kaynak hızlarında düşük kaynak dikii profili. Tüm boru çeliklerine uygun çeitli teller ile birlikte. Dikkatli metalurjik tasarım sayesinde, sert nokta içermeyen bir kaynak metali üretir. Snrsz plaka kalnında DC ve AC kayna için uygundur.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14174 : S A AB 1 67 AC H5
Onaylar	NAKS/HAKC : RD 03-613-03

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile ilettime geçin.

Yaylabilir Hidrojen	max 5 ml H/100g weld metal (Redried flux)
Cüruf Tipi	Aluminate-basic
Alam Transferi	Slightly Silicon and moderately Manganese alloying
Younluk	nom: 1.2 kg/dm3
Bazisite Endeksi	nom: 1.4

Ak Tüketimi		
Volt	kg Özlü Tel / kg Tel DC+	kg Özlü Tel / kg Tel AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Koul : Boyut Ø 4.0 mm , Amper 580 A , Hareket Hz 55 cm/min

Snflandrmalar				
Tel	SFA/AWS - EN ISO	EN -Kaynaklı Olarak	AWA - Kaynaklı Olarak	AWS - PWHT
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 42 4 AB S2	A5.17: F7A6-EM12	A5.17: F6P6-EM12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 42 4 AB S2Si	A5.23: F8TA4G-EM12K	A5.17: F6P6-EM12K
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 46 2 AB S2Mo	A5.23: F8A2-EA2-A4	A5.23: F7P0-EA2-A4
OK Autrod 12.34	A5.23:EA4/ 14171-A:S3Mo; 24598-A:S S MnMo	14171-A: S 50 2 AB S3Mo	A5.23: F9A2-EA4-A3	A5.23: F9P0-EA4-A3
OK Autrod 13.62	A5.23:EG/ 14171-A:SZ3TiB	-	A5.23: F8TA6-EG	-
OK Autrod 13.64	A5.23:EA2TiB/ 14171-A:S2MoTiB	-	A5.23: F8TA6-EA2TiB	-

Onaylar	
Tel ile Birlikte Kullanm	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Tipik Kaynak Metali Analizi %			
C	Mn	Si	Mo
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V			
0.08	1.3	0.2	-
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V			
0.07	1.5	0.3	-
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V			
0.07	1.5	0.5	-
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V			
0.08	1.3	0.4	-

OK Flux 10.74

Tipik Kaynak Metali Analizi %			
C	Mn	Si	Mo
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V			
0.05	1.4	0.4	0.5
OK Autrod 12.24 AC, 580A, 29V			
0.06	1.3	0.3	0.5
OK Autrod 12.34 AC, 580A, 29V			
0.09	1.5	0.3	0.5
OK Autrod 12.34 DC+, 580A, 29V			
0.08	1.6	0.4	0.5

Tipik Tel Bileimi %					
C	Mn	Si	Mo	Ti	B
OK Autrod 12.20					
0.10	1.06	0.07	-	-	-
OK Autrod 12.22					
0.09	1.01	0.19	-	-	-
OK Autrod 12.24					
0.09	1.08	0.14	0.48	-	-
OK Autrod 12.34					
0.13	1.51	0.16	0.48	-	-
OK Autrod 13.64					
0.07	1.22	0.28	0.49	0.14	0.013

Tipik Mekanik Özellikler					
Tel ile Birlikte Kullanım	Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama	Charpy V-Çentik
OK Autrod 12.20	Kaynaklı Olarak AWS DC+	440 MPa	540 MPa	30 %	60 J @ -40 °C 40 J @ -51 °C
OK Autrod 12.20	Kaynaklı Olarak EN AC	450 MPa	540 MPa	27 %	110 J @ -20 °C 80 J @ -30 °C 60 J @ -40 °C
OK Autrod 12.22	Kaynaklı Olarak Two-run acc. to AWS; X70-plate, thickness 12mm; Heat input 2.2 kJ/mm; 700A, 32V, 60cm/min DC+	530 MPa	640 MPa	27 %	150 J @ 0 °C 110 J @ -30 °C 60 J @ -40 °C
OK Autrod 12.22	Kaynaklı Olarak EN AC	460 MPa	550 MPa	26 %	110 J @ -20 °C 80 J @ -30 °C 60 J @ -40 °C
OK Autrod 12.22	Kaynaklı Olarak AWS DC+	440 MPa	540 MPa	30 %	55 J @ -40 °C 35 J @ -51 °C
OK Autrod 12.24	Kaynaklı Olarak EN AC	550 MPa	620 MPa	23 %	120 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 50 J @ -40 °C
OK Autrod 12.24	Kaynaklı Olarak AWS DC+	520 MPa	590 MPa	24 %	100 J @ 0 °C 65 J @ -20 °C 50 J @ -29 °C 30 J @ -40 °C

OK Flux 10.74

Tipik Mekanik Özellikler					
Tel ile Birlikte Kullanım	Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama	Charpy V-Çentik
OK Autrod 12.34	Kaynaklı Olarak AWS DC+	590 MPa	670 MPa	24 %	90 J @ 0 °C 60 J @ -18 °C 55 J @ -20 °C 40 J @ -29 °C
OK Autrod 12.34	Kaynaklı Olarak EN AC	620 MPa	680 MPa	23 %	100 J @ 0 °C 80 J @ -20 °C 60 J @ -30 °C
OK Autrod 13.62	Kaynaklı Olarak (acc. AWS) Plate thickness 12mm; Heat input 2.2 kJ/mm; Side1: 600A /32V/53cm/min; Side2: 700A/32V/60cm/min.; DC+	520 MPa	610 MPa	26 %	130 J @ 0 °C 70 J @ -51 °C
OK Autrod 13.64	Kaynaklı Olarak (acc. to AWS) Plate thickness 12mm Heat input 2.2kJ/mm 700A, 32V, 60cm/min DC+	550 MPa	650 MPa	26 %	70 J @ -51 °C