

OK Flux 10.11

Elektro cüruf erit plakajında kullanılan son derece bazik toplu özlü tel. Bu özlü tel düşük bir viskoziteye sahiptir ve iyi slatma davranı nedeniyle Ni bazlı, Co ve tamamen östenitik alamlarla kaplama için uygundur. Yüksek hareket hızıyla kaynak yapmak için de uygundur.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14174 : ES A FB 2B 56 44 DC
Kaynak Akım	approx. 2500 (90 x 0.5 mm strip)
Cüruf Tipi	Fluoride basic CaF ₂ -Al ₂ O ₃
Alam Transferi	Moderately silicon alloying
Younluk	nom: 1.0 kg/dm ³
Bazisite Endeksi	nom: 5.4

Snflandrmalar	
Tel	SFA/AWS - EN ISO
OK Band NiCrMo3	A5.14:EQNiCrMo-3/ 18274:B Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)
OK Band NiFeCr1	A5.14:EQNiFeCr-1/ 18274:B Ni 8065 (NiFe30Cr21Mo3)

Onaylar	
Tel ile Birlikte Kullanım	
*Selected production units only. Please contact ESAB for more information. Visit esab.com to download specific flux/wire combination fact sheets for more details.	

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Al	Cu
OK Band NiCrMo3									
0.04	0.08	0.50	-	-	Bal.	20.1	8.1	-	0.01
OK Band NiFeCr1 1250A, 24V, 18cm/min.									
0.018	0.5	0.85	-	-	38.5	20.0	2.9	-	1.8
OK Band NiFeCr1									
-	-	-	0.001	0.015	-	-	-	0.03	-

Tipik Kaynak Metali Analizi %		
Ti	Fe	Nb+Ta
OK Band NiCrMo3		
-	6.0	2.8
OK Band NiFeCr1 1250A, 24V, 18cm/min.		
0.1	31.0	-

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti	Fe	Nb+Ta
OK Band NiCrMo3									
<0.1	0.3	0.1	58.0	22.0	9.0	-	-	2.0	4.0
OK Band NiFeCr1									
0.01	0.78	0.3	42.5	22.5	3.0	2.2	1.0	>22.0	-