

OK Flux 10.72

Toz alt ark kaynanda özellikle düşük sıcaklıkta tokluk gereksinimleri olan uygulamalar için toplu alüminat bazlı özlü tel. Dar V balantılarında mükemmel cüruf temizleme. Rüzgar kulesi imalatlar, basınçlı tanklar, genel yapılar vb. için kullanılır. Son derece yüksek akım taşıma kapasitesine sahiptir. Tek veya çok telli prosedürler için. DC ve AC kayna için uygundur. Sırsız plaka kalınlığında, tek katmanlı ve çok katmanlı kaynak.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 14174 : S A AB 1 57 AC H5
Onaylar	CE : EN 13479 DB : 51.039.12 UKCA : EN 13479

Onaylar fabrika konumuna bağlıdır. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Yayılabilir Hidrojen	max 5 ml/100g weld metal (Redried flux)
Cüruf Tipi	Aluminate-basic
Alam Transferi	No Silicon and moderately Manganese alloying
Yunluk	nom: 1.2 kg/dm ³
Bazite Endeksi	nom: 1.9

Ak Tüketimi		
Volt	kg Özlü Tel / kg Tel DC+	kg Özlü Tel / kg Tel AC
34 V	1.3 kg	1.2 kg
30 V	1.0 kg	0.9 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.6 kg	1.4 kg

Koul : Boyut Ø 4.0 mm , Amper 580 A , Hareket Hz 55 cm/min

Sınıflandırmalar				
Tel	SFA/AWS - EN ISO	EN -Kaynaklı Olarak	AWA - Kaynaklı Olarak	AWS - PWHT
Spoolarc 29S	A5.17:EM13K	-	-	-
OK Autrod 12.20	A5.17:EM12/ 14171-A:S2	14171-A: S 38 5 AB S2	A5.17: F7A8-EM12	A5.17: F6P8-EM12
OK Autrod 12.22	A5.17:EM12K/ 14171-A:S2Si	14171-A: S 42 5 AB S2Si	A5.17: F7A8-EM12K	A5.17: F6P8-EM12K
OK Autrod 12.24	A5.23:EA2/ 14171-A:S2Mo; 24598-A:S S Mo	14171-A: S 46 3 AB S2Mo	A5.23: F8A5-EA2-A3	A5.23: F8P5-EA2-A3
OK Autrod 13.24	A5.23:ENi6/ 14171-A:S3Ni1Mo0,2	-	-	-
OK Autrod 13.27	A5.23:ENi2/ 14171-A:S2Ni2	14171-A: S 46 6 AB S2Ni2	A5.23: F8A8-ENi2-Ni2	A5.23: F7P8-ENi2-Ni2
OK Autrod 13.62	A5.23:EG/ 14171-A:SZ3TiB	-	-	-
OK Autrod 13.64	A5.23:EA2TiB/ 14171-A:S2MoTiB	-	A5.23: F8TA8-EA2TiB	-

Onaylar						
Tel ile Birlikte Kullanım	CWB	CE	DB	VdTÜV	ABS	DNV
Spoolarc 81	•	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.20	-	•	•	•	-	-
OK Autrod 12.22	-	•	•	•	•	•
OK Autrod 12.24	-	•	•	•	-	-
OK Autrod 13.27	-	•	-	-	-	-

OK Flux 10.72

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Al
Spoolarc 29S Stress Relieved 1 hr. @ 1150°F									
0.06	1.96	0.56	0.012	0.017	0.05	0.08	0.03	0.005	0.016
Spoolarc 29S As Welded									
0.06	1.96	0.56	0.012	0.017	0.05	0.08	0.03	0.005	0.016
Spoolarc 75 As Welded									
0.07	1.84	0.55	0.005	0.016	0.84	0.04	0.01	0.008	-
Spoolarc ENi4 As Welded									
0.08	1.47	0.34	0.006	0.013	1.62	0.05	0.15	-	-
OK Autrod 12.20 AC, 580A, 29V									
0.06	1.4	0.2	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.20 DC+, 580A, 29V									
0.05	1.5	0.2	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22 DC+, 580A, 29V									
0.05	1.5	0.3	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22 AC, 580A, 29V									
0.08	1.4	0.3	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24 DC+, 580A, 29V									
0.05	1.6	0.2	-	-	-	-	0.5	-	-
OK Autrod 12.24 AC, 580A, 29V									
0.06	1.5	0.2	-	-	-	-	0.5	-	-
OK Autrod 13.27 DC+, 520A, 29V									
0.05	1.4	0.30	-	-	2.2	-	-	-	-
OK Autrod 13.27 AC, 580A, 29V									
0.07	1.4	0.30	-	-	2.2	-	-	-	-

Tipik Kaynak Metali Analizi %			
Cu	Nb	Ti	Co
Spoolarc 29S Stress Relieved 1 hr. @ 1150°F			
0.122	0.002	0.004	0.009
Spoolarc 29S As Welded			
0.122	0.002	0.004	0.009
Spoolarc 75 As Welded			
0.080	-	0.002	-
Spoolarc ENi4 As Welded			
0.060	-	-	-

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
Spoolarc 29S									
0.08	1.15	0.5	0.006	0.013	-	-	-	0.06	-
Spoolarc 71									
0.10	1.22	0.55	0.01	0.01	-	-	-	-	0.07
Spoolarc 75									
0.08	0.89	0.46	0.01	0.00	0.98	0.04	0.01	0.07	-
Spoolarc 81									
0.09	0.95	0.26	0.01	0.01	-	-	-	-	-

OK Flux 10.72

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Ti
Spoolarc ENi4									
0.17	0.73	0.19	0.00	0.00	1.74	-	0.17	0.06	-
OK Autrod 12.20									
0.10	1.06	0.07	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.22									
0.09	1.01	0.19	-	-	-	-	-	-	-
OK Autrod 12.24									
0.09	1.08	0.14	-	-	-	-	0.48	-	-
OK Autrod 13.24									
0.12	1.52	0.23	-	-	0.88	-	0.19	-	-
OK Autrod 13.27									
0.10	1.02	0.14	-	-	2.19	-	-	-	-
OK Autrod 13.62									
0.07	1.55	0.28	-	-	-	-	0.01	-	0.14
OK Autrod 13.64									
0.07	1.22	0.28	-	-	-	-	0.49	-	0.14

Tipik Tel Bileimi %									
B									
OK Autrod 13.62									
0.013									
OK Autrod 13.64									
0.013									

Tipik Mekanik Özellikler					
Tel ile Birlikte Kullanım	Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama	Charpy V-Çentik
Spoolarc 29S	Kaynaklı Olarak	532 MPa	622 MPa	25 %	57 J @ -40 °C 43 J @ -46 °C 41 J @ -51 °C
Spoolarc 75	Kaynaklı Olarak	556 MPa	646 MPa	28 %	91 J @ -40 °C 83 J @ -51 °C
Spoolarc 81	Kaynaklı Olarak	415 MPa	500 MPa	30 %	119 J @ -29 °C 100 J @ -40 °C 71 J @ -51 °C 50 J @ -62 °C
Spoolarc ENi4	Kaynaklı Olarak	607 MPa	677 MPa	27 %	141 J @ -40 °C 107 J @ -51 °C 88 J @ -62 °C
OK Autrod 12.20	Kaynaklı Olarak AWS DC+	415 MPa	500 MPa	30 %	125 J @ -30 °C 100 J @ -40 °C 70 J @ -50 °C 50 J @ -62 °C
OK Autrod 12.20	Kaynaklı Olarak EN AC	420 MPa	500 MPa	33 %	140 J @ -30 °C 130 J @ -40 °C 80 J @ -50 °C
OK Autrod 12.22	Kaynaklı Olarak AWS DC+	440 MPa	530 MPa	31 %	120 J @ -30 °C 100 J @ -40 °C 70 J @ -50 °C 50 J @ -62 °C

OK Flux 10.72

Tipik Mekanik Özellikler					
Tel ile Birlikte Kullanım	Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama	Charpy V-Çentik
OK Autrod 12.22	Kaynaklı Olarak EN AC	425 MPa	560 MPa	27 %	140 J @ -30 °C 130 J @ -40 °C 80 J @ -50 °C
OK Autrod 12.24	Kaynaklı Olarak AWS DC+	500 MPa	590 MPa	25 %	60 J @ -30 °C 40 J @ -40 °C 35 J @ -46 °C
OK Autrod 12.24	Kaynaklı Olarak EN AC	535 MPa	600 MPa	24 %	70 J @ -30 °C 50 J @ -40 °C 40 J @ -50 °C
OK Autrod 13.24	Kaynaklı Olarak AWS DC+	530 MPa	660 MPa	28 %	90 J @ 0 °C 35 J @ -40 °C
OK Autrod 13.27	Kaynaklı Olarak EN AC	520 MPa	610 MPa	27 %	120 J @ -30 °C 100 J @ -40 °C 80 J @ -50 °C 60 J @ -60 °C
OK Autrod 13.27	Kaynaklı Olarak AWS DC+	490 MPa	610 MPa	30 %	100 J @ -40 °C 80 J @ -51 °C 50 J @ -62 °C
OK Autrod 13.62	Kaynaklı Olarak (acc. AWS) Plate thickness: 12mm; Heat Input: 2.2 kJ/mm; Side 1: 600A, 32V, 53cm/min; Side 2: 700A, 32V, 60cm /min; DC+	500 MPa	610 MPa	27 %	50 J @ -62 °C
OK Autrod 13.64	Kaynaklı Olarak (acc. to AWS) Plate thickness 12mm Heat input 2.2kJ/mm 700A, 32V, 60cm/min DC+	560 MPa	660 MPa	27 %	50 J @ -62 °C