

OK Tigrod 19.49

90 Cu 10 Ni, 80 Cu 20 Ni ve 70 Cu 30 Ni alaımlar gibi benzer alaımların kaynanda kullanılan Cu-Ni plak elektrot. Nikel ilavesi kaynak metalini güçlendirir ve özellikle tuzlu suya kar korozyon direncini arttır. Bu alaım, çeliklerin bindirme kaynanda kullanılır ve Cu-Ni bileenleri ile tuzdan arıdırma tesislerinde yapılan kaynaklarda yaygın olarak kullanılır.

Teknik zellikler	
Snflandırmalar	SFA/AWS A5.7 : ERCuNi EN ISO 24373 : S Cu 7158 (CuNi30Mn1FeTi)
Onaylar	ABS : ERCuNi VdTV : 11600

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Alaım Tipi	Alloyed copper (Cu + 30 % Ni)
Koruyucu Gaz	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Tipik ekme zellikleri			
Koul	Akma Dayanım	ekme Dayanım	Uzama
Kaynaklı Olarak	180 MPa	350 MPa	40 %

Tipik Tel Bileimi %				
C	Mn	Si	Ni	Fe
0.02	0.7	0.05	31	0.5