

OK Tigrod 12.64

Tüm genel yapsal, alamsız ve düşük alaımlı karbon-manganez mühendislik çeliklerinin GTAW'si için kullanılan, bakır kaplı G4Si1/ER70S-6 elektrot. OK Tigrod 12.61 ile karlatıldında OK Tigrod 12.64, kaynak metalinin dayanıklılın artıran ve daha yüksek silikon ve manganez içeriine sahiptir. Yüksek silikon içerii, yüzey kirlerine kar düşük hassasiyeti destekler ve pürüzsüz, sağlam kaynaklar yapılmasına katkıda bulunur.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 636-A : W 46 5 4Si1 EN ISO 636-A : W 4Si1 SFA/AWS A5.18 : ER70S-6
Onaylar	ABS : 3Y (I1) BV : 3YM CE : EN 13479 DNV-GL : III YM (I1) LR : 3Y H15 (I1) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 05260

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	Carbon-manganese steel
Koruyucu Gaz	I1 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
Ar (I1) AWS			
Gerilme Giderildi 2 hour(s) 620 °C	400 MPa	525 MPa	32 %
Kaynaklı Olarak	510 MPa	610 MPa	30 %
Ar (I1) EN			
Kaynaklı Olarak	525 MPa	595 MPa	26 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
Ar (I1) AWS		
Kaynaklı Olarak	-46 °C	100 J
Gerilme Giderildi	-46 °C	80 J
Ar (I1) EN		
Kaynaklı Olarak	-40 °C	150 J
Kaynaklı Olarak	-50 °C	90 J

Tipik Tel Bileimi %		
C	Mn	Si
0.074	1.68	0.95

Tipik Kaynak Metali Analizi %				
C	Mn	Si	S	P
0.08	1.28	0.80	0.013	0.015