

OK Autrod 13.25

Dük alamlı, yüksek gerilme dayanımlı çelikler, minimum akma dayanım 610 Mpa'dan az olan köprüler, açk deniz endüstrisi ve vinç gibi yapılardaki ince taneli çeliklerin GMAW'si için kullanılan, bakır kaplamalı dük alamlı nikel-molibden-titanyum (%1,0 Ni, %0,3 Mo, %0,1 Ti) masif tel. Bu alamlı, -60 °C'ye kadar iyi darbe özelliklerine sahiptir. Dar olukta mekanik boru kaynanda kullanıldığında, 700 MPa'nın üzerinde akma gücü elde edilerek X80 botu hattı çeliğinin son derece uygun olmasını sağlayabilir.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	EN ISO 16834-A : G 62 6 M21 Mn3Ni1Mo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1Mo SFA/AWS A5.28 : ER100S-G

Alamlı Tipi	Low alloyed (1 % Ni, 0.3 % Mo, 0.1 % Ti)
-------------	--

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
AWS 80Ar/20CO2			
Kaynaklı Olarak	640 MPa	730 MPa	20 %
EN 80Ar/20CO2			
Kaynaklı Olarak	680 MPa	740 MPa	20 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
AWS 80Ar/20CO2		
Kaynaklı Olarak	-40 °C	90 J
Kaynaklı Olarak	-60 °C	70 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	140 J
EN 80Ar/20CO2		
Kaynaklı Olarak	20 °C	150 J
Kaynaklı Olarak	-40 °C	110 J
Kaynaklı Olarak	-60 °C	70 J

Tipik Tel Bileşimi %					
C	Mn	Si	Ni	Mo	Ti
0.08	1.70	0.60	0.95	0.38	0.08

Tipik Kaynak Metal Analizi %							
C	Mn	Si	S	P	Ni	Mo	Ti
0.07	1.5	0.5	0.01	0.01	0.95	0.3	0.05

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hızı	Yma Hızı
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h