

OK Tubrod 14.11

M21 ve M12 koruyucu gaz ile tek ve çok pasolu köe kaynakların robotik veya otomatik kaynanda kullanılan metal özlü tel. Aa yönlü ve yatay/dikey konumlarda kullanılır.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	SFA/AWS A5.18 : E70C-6M H4 EN ISO 17632-A : T 42 4 M M21 3 H5
Onaylar	ABS : 4Y400SA H5 BV : S3YMH5 BV : S3YM H5 CE : EN 13479 DB : 42.039.28 DNV : IV Y40(H5) DNV-GL : IV Y40(H5) LR : 4Y40M H5 LR : 4Y40S H5 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 10010

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Kaynak Akım	DC+
Alam Tipi	C Mn
Koruyucu Gaz	M12, M21 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
M21			
Kaynaklı Olarak	453 MPa	558 MPa	32 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scaklı	Darbe Deeri
M21		
Kaynaklı Olarak	-40 °C	55 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %		
C	Mn	Si
Shielding gas: M12		
0.050	1.9	0.9
Shielding gas: M21		
0.048	1.45	0.64

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
1.2 mm	100-350 A	14-32 V	1.8-18.5 m/min	1.3-8.0 kg/h
1.4 mm	150-350 A	18-33 V	3.5-12.1 m/min	2.1-7.2 kg/h