

OK 69.25

Korozyona dayanklı, manyetik olmayan ve kriyojenik paslanmaz çeliklerin kaynanda kullanılan bazık kaplamalı paslanmaz elektrot. Elektrot, artırılmış Mn ve N içeriğine sahip tamamen östenitik bir Cr-Ni-Mo kaynak metalidir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 3581-A : E 20 16 3 Mn N L B 4 2 SFA/AWS A5.4 : E316LMn-15 Werkstoffnummer : 1.4455

Kaynak Akımı	DC+
Ferit içeriği	FN <0.5
Alam Tipi	CrNiMo
Kaplama Türü	Basic

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	450 MPa	650 MPa	35 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
ISO		
Kaynaklı Olarak	-196 °C	50 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	90 J

Tipik Kaynak Metalidir Analizi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	FN WRC-92
0.04	6.5	0.5	16.0	19.0	3.0	0.15	0

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 I'de elektrot bina füzyon süresi	Yma Hız @ %90 I maks.
3.2 x 350.0 mm	70-100 A	24 V	62 %	72 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	100-140 A	25 V	64 %	74 sec	1.8 kg/h