

OK AristoRod 69

Bakr kaplamalı olmayan OK AristoRod 69, kritik uygulamalar için sert kaynak gerektiren yüksek gerilme dayanımlı çeliklerin GMAW'si için kullanılan, düşük alaımlı krom-nikel-molibden (%0,3 Cr, %1,4 Ni, %0,25 Mo) masif teldir. Dük sıcaklıklarda yüksek darbe dayanım gerektiinde de kullanılabilir. AristoRod teller, kesintisiz tel besleme ile yüksek akımlarda çalmaya uygundur ve düşük miktarda sçrama ile sabit bir ark verir. Esiz Esab Octagonal Marathon Pac'in içinde sunulan OK AristoRod 69, mekanize kaynak uygulamalar için mükemmeldir.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 16834-A : G 69 4 M20 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G 69 4 M21 Mn3Ni1CrMo EN ISO 16834-A : G Mn3Ni1CrMo SFA/AWS A5.28 : ER110S-G
Onaylar	ABS : ER 110S-G (M21) CE : EN 13479 DB : 42.039.33 DNV : G 69 4 M Mn3Ni1CrMo UKCA : EN 13479 VdTÜV : 11837

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Alam Tipi	Low alloyed (1.4 % Ni, 0.3 % Cr, 0.3 % Mo)
Koruyucu Gaz	M20, M21 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Kaynaklı Olarak	730 MPa	800 MPa	19 %
Gerilme Giderildi 15 hour(s) 620 °C	690 MPa	750 MPa	20 %
AWS 80Ar/20CO2 (M21)			
Kaynaklı Olarak	715 MPa	805 MPa	17 %
EN 92Ar/8CO2 (M20)			
Kaynaklı Olarak	725 MPa	780 MPa	19 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklı	Darbe Deeri
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Gerilme Giderildi	-20 °C	60 J
Kaynaklı Olarak	-40 °C	73 J
Gerilme Giderildi	-30 °C	60 J
Gerilme Giderildi	20 °C	130 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	100 J
AWS 80Ar/20CO2 (M21)		
Kaynaklı Olarak	-40 °C	60 J
Kaynaklı Olarak	-30 °C	80 J
EN 92Ar/8CO2 (M20)		
Kaynaklı Olarak	-40 °C	65 J

Tipik Tel Bileimi %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.089	1.54	0.53	1.23	0.26	0.24

OK AristoRod 69

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
0.06	1.6	0.6	0.01	0.01	1.4	0.3	0.25	0.07	0.07

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
0.8 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
0.9 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h