

OK AristoRod 13.22

Bakr kaplamalı olmayan OK AristoRod 13.22, benzer bileime sahip sürünme dirençli çeliklerin GMAW'sinde kullanılan düşük alımlı krom-molibden (%2,6 Cr, %1,1 Mo) masif teldir. 600 °C'ye kadar servis sıcaklıklar için uygundur. AWS A5.28 ER80S-B2'ye benzer. AristoRod teller, kesintisiz tel besleme ile yüksek akımlarda çalmaya uygundur ve düşük miktarda sçrama ile sabit bir ark verir. Esiz Esab Octagonal Marathon Pac'in içinde de sunulabilen OK AristoRod 13.22, mekanize kaynak uygulamalar için mükemmel bir tercihtir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 21952-A : G CrMo2Si EN ISO 21952-B : G 62 M 2C1M3 SFA/AWS A5.28 : ER90S-G

Alam Tipi	Low alloyed (Cr 2.5% and Mo 1.0%)
Koruyucu Gaz	M21 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
EN 80Ar/20CO2 (M21)			
Stress relieved++ 1 hour(s) 700 °C	550 MPa	660 MPa	21 %
Stress relieved+ 0.5 hour(s) 750 °C	410 MPa	520 MPa	24 %
AWS 80Ar/20CO2 (M21)			
Kaynaklı Olarak	750 MPa	890 MPa	19 %
As Welded+	680 MPa	880 MPa	19 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
EN 80Ar/20CO2 (M21)		
Stress relieved++	20 °C	130 J
Stress relieved++	-40 °C	45 J
Stress relieved++	-20 °C	80 J
AWS 80Ar/20CO2 (M21)		
Kaynaklı Olarak	-40 °C	30 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	55 J

Tipik Tel Bileimi %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.07	1.0	0.65	0.1	2.45	1.0

Tipik Kaynak Metali Analizi %						
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo
0.06	1.0	0.6	0.015	0.010	2.5	1.0

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hızı	Yma Hızı
1.0 mm	80-280 A	18-28 V	2.7-14.7 m/min	1.0-5.4 kg/h
1.2 mm	120-350 A	20-33 V	2.7-12.4 m/min	1.5-6.6 kg/h
1.6 mm	225-480 A	26-38 V	3.1-8.1 m/min	3.3-0.0 kg/h