

OK Autrod 347Si

%18 Cr-%8 Ni tipi östenitik krom nikel alaamların kaynanda kullanılan korozyona dayanklı kesintisiz krom-nikel masif tel. OK Autrod 347Si iyi bir genel korozyon direncine sahiptir. Bu alaam, kaynak metalinin taneler aras korozyona kar direncini artırmak için niyobyum ile stabilize edilir. Yüksek silikon içeri, slatma gibi kaynak özelliklerini iyileştirir. Niyobyum içeri nedeniyle bu alaamın yüksek sıcaklıklarda kullanılması önerilir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 14343-A : G 19 9 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER347Si Werkstoffnummer : ~1.4550
Onaylar	CE : EN 13479 DB : 43.039.13 NAKS/HAKC : 1.0-1.6 mm UKCA : EN 13479 VdTUV : 09734

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alaam Tipi	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 9% Ni - Nb
Koruyucu Gaz	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
EN M13			
Kaynaklı Olarak	440 MPa	640 MPa	37 %
EN M13 Tested at 400°C.			
Kaynaklı Olarak	340 MPa	460 MPa	26 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
EN M13		
Kaynaklı Olarak	-60 °C	70 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	100 J

Tipik Tel Bileimi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.7	0.7	9.8	19	0.1	0.10	0.60

Tipik Kaynak Metal Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.04	1.7	0.7	0.010	0.005	9.8	19	0.1	0.1	0.6

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hız	Yma Hız
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h