

OK Autrod 318Si

Cr-Ni-Mo ve Cr-Ni ile stabilize edilmi veya stabilize edilmemi çeliklerin kaynanda kullanılan korozyona dayanklı stabilize kesintisiz krom-nikel-molibden masif tel. OK Autrod 318Si iyi bir genel korozyon direncine sahiptir. Bu alam, kaynak metalinin taneler aras korozyona kar direncini artırmak için niyobyum ile stabilize edilir. Yüksek silikon içeri, slatma gibi kaynak özelliklerini iyiletirir. Bu alam niyobyumun stabilizasyonu nedeniyle 400 °C'ye kadar olan servis sıcaklıklar için tavsiye edilir.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 Nb Si SFA/AWS A5.9 : ER318 (mod) Werkstoffnummer : ~1.4576
Onaylar	CE : EN 13479 DB : 43.039.14 UKCA : EN 13479 VdTÜV : 09735

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Alam Tipi	Austenitic (with approx. 7 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3 % Mo - Nb
Koruyucu Gaz	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
Kaynaklı Olarak	460 MPa	615 MPa	35 %
Tested at 400°C.			
Kaynaklı Olarak	400 MPa	540 MPa	35 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scakl	Darbe Deeri
Kaynaklı Olarak	20 °C	100 J
Kaynaklı Olarak	-60 °C	70 J

Tipik Tel Bileimi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.05	1.7	0.8	11.9	18.8	2.60	0.10	0.50

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.05	1.3	0.7	0.01	0.02	11.6	18.6	2.5	0.12	0.05

Tipik Kaynak Metali Analizi %	
Nb	FN WRC-92
0.6	7

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
0.8 mm	55-160 A	15-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h