

OK Autrod 316LSi

%18 Cr-%8 Ni ve %Cr-%10 Ni-%3 Mo tipi sya dayanklı östenitik paslanmaz alamların kayna için korozyona dayanklı sürekli krom-nikel-molibden masif tel. OK Autrod 316LSi'nin genel korozyon direnci iyidir ve özellikle alamn asit ve klorlu ortamlarda korozyona kar direnci son derece iyidir. Alam düşük karbon içeriine sahiptir ve bu nedenle özellikle taneler aras korozyon riskinin oldu durumlarda tavsiye edilir. Yüksek silikon içeri, slatma gibi kaynak özelliklerini iyileştirir. Bu alam, kimya ve gıda illeme endüstrilerinin yan sra gemi inada ve çeitli mimari yapılarda yaygın olarak kullanılır.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 14343-A : G 19 12 3 L Si SFA/AWS A5.9 : ER316LSi Werkstoffnummer : ~1.4430
Onaylar	ABS : ER316LSi CE : EN 13479 CWB : ER316LSi DB : 43.039.05 DNV-GL : VL 316 L (M13) DNV-GL : VL 316 L (M13) UKCA : EN 13479 VdTÜV : 04268 NAKS/HAKC : 0.8-1.2 mm

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	Austenitic (with approx. 8 % ferrite) 19% Cr - 12% Ni - 3% Mo - Low C - High Si
Koruyucu Gaz	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
Kaynaklı Olarak	400 MPa	560 MPa	37 %
Tested at 350°C.			
Kaynaklı Olarak	340 MPa	440 MPa	26 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
Kaynaklı Olarak	20 °C	120 J
Kaynaklı Olarak	-60 °C	95 J
Kaynaklı Olarak	-110 °C	70 J
Kaynaklı Olarak	-196 °C	45 J

Tipik Tel Bileimi %						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu
0.01	1.8	0.9	12.2	18.4	2.60	0.12

Tipik Kaynak Metali Analizi %								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.02	1.8	0.8	0.015	0.015	12	18.5	2.7	0.1

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
0.8 mm	55-160 A	12-24 V	4.0-17.0 m/min	1.0-4.1 kg/h
0.9 mm	65-220 A	15-28 V	3.5-18.0 m/min	1.1-5.4 kg/h
1.0 mm	80-240 A	15-28 V	4.0-16.0 m/min	1.5-6.0 kg/h
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h
1.6 mm	230-375 A	23-31 V	5.5-9.0 m/min	5.2-8.6 kg/h

OK Autrod 316LSi

Önerilen Kaynak Parametreleri

Tel Çap

0.6 mm

1.14 mm
