

OK Autrod 385

%20 Cr-%25 Ni-%5 Mo-%1,5 Cu ve düşük C tipi sýa dayankl östenitik paslanmaz alamların kaynanda kullanlan korozyona dayankl sürekli krom-nikel-molibden-bakr masif tel. OK Autrod 385 kaynak metali, stres korozyonuna ve taneler aras korozyona kar iyi bir dirence sahiptir ve oksitleyici olmayan asitlerdeki saldırlara kar çok iyi bir direnç gösterir. Çatlak korozyonu direnci sradan %18 Cr, %8 Ni, Mo çeliklerden daha iyidir. Bu alam, proses endüstrisindeki birçok uygulamada yaygın olarak kullanılmaktadır.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14343-A : G 20 25 5 Cu L SFA/AWS A5.9 : ER385
Onaylar	NAKS/HAKC : 1.2 mm

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Alam Tipi	Fully austenitic (20 % Cr - 25 % Ni - 5 % Mo - 1.5 % Cu - Low C)
Koruyucu Gaz	I1, I2, I3, M13 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
Kaynaklı Olarak	340 MPa	540 MPa	37 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scağı	Darbe Deeri
Kaynaklı Olarak	20 °C	120 J

Tipik Tel Bileimi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.01	1.7	0.4	25.0	20.0	4.4	1.5	0.05

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
1.2 mm	100-300 A	15-29 V	3.0-14.0 m/min	1.6-7.5 kg/h

Önerilen Kaynak Parametreleri		
Akm	Tel Çap	Gerilim
230-350 A	1.6 mm	24-28 V
230-350 A	1.6 mm	24-28 V