

OK Tigrod 309MoL

"309LMo" tipinde çplak korozyona dayanklı elektrot. OK Tigrod 309MoL, alamsz ve düşük alamlı çeliklerin bindirme kaynanda ve Mo'nun gerekli oldu durumlarda 316L gibi farklı çeliklerin alamsz ve düşük alamlı çeliklere kaynanda kullanılır.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14343-A : W 23 12 2 L SFA/AWS A5.9 : ER309LMo (mod)
Onaylar	CE : EN 13479 DNV-GL : 1.6-3.2mm

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	Austenitic (with approx. 8% ferrite) "309LMo", 22 % Cr - 15 % Ni - 3 % Mo - Low C
Koruyucu Gaz	I1 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
EN ISO I1			
Kaynaklı Olarak	510 MPa	630 MPa	26 %
AWS I1			
Kaynaklı Olarak	490 MPa	640 MPa	33 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scakl	Darbe Deeri
EN ISO I1		
Kaynaklı Olarak	20 °C	90 J
AWS I1		
Kaynaklı Olarak	-60 °C	65 J
Kaynaklı Olarak	20 °C	130 J

Tipik Tel Bileimi %					
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo
0.01	1.5	0.4	14.6	21.4	2.5