

OK Tigrod 310

25 Cr-20 Ni tipi sya dayankl östenitik çeliklerin kaydanda kullanlan korozyona dayankl sürekli krom-nikel çplak kaynak elektrodu. Tel, yüksek Cr içeriine sahiptir ve yüksek sıcaklıklarda oksitlenme direnci iyidir. Yaygın uygulamalar endüstriyel fırınlar, kazan parçalar ve s eanjörleridir.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	EN ISO 14343-A : W 25 20 SFA/AWS A5.9 : ER310
Onaylar	CE : 13479 UKCA : 13479

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile ilettime geçin.

Alam Tipi	Fully austenitic (25 % Cr - 20 % Ni)
Koruyucu Gaz	I1, I2, I3 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
Kaynaklı Olarak	420 MPa	560 MPa	30 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Deeri
Kaynaklı Olarak	20 °C	230 J
Kaynaklı Olarak	-196 °C	130 J

Tipik Tel Bileimi %								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.68	0.38	0.001	0.016	20.8	25.8	0.07	0.08

Tipik Kaynak Metali Analizi %								
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu
0.10	1.7	0.35	0.001	0.014	20.8	25.6	0.03	0.01