

OK Autrod 430LNb

Benzer ve uyumlu çeliklerin kaynanda kullanılan düşük karbon içerikli, %18 Cr ve Nb ile stabilize edilmiş ferritik paslanmaz sürekli masif tel. OK Autrod 430LNb, otomotiv endüstrisi için geliştirilip tasarlanmıştır ve egzoz sistemlerinin üretiminde kullanılmaktadır. Tel, korozyon ve termal yorgunluk karşı çok iyi bir direnç gerektiren zaman zaman kullanılmaktadır.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 14343-A : G 18 L Nb Werkstoffnummer : ~1.4511
Onaylar	CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Onaylar fabrika konumuna bağlıdır. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	18 % Cr - 0.5 % Nb
Koruyucu Gaz	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
Kaynaklı Olarak	275 MPa	420 MPa	26 %

Tipik Tel Bileşimi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	Nb
0.01	0.5	0.5	0.2	18.5	0.06	0.10	0.45

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	Cu	N
0.015	0.50	0.50	0.003	0.015	0.2	18.5	0.06	0.10	0.01

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
Nb									
0.45									

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hızı	Yma Hızı
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h

Önerilen Kaynak Parametreleri									
Tel Çapı									
0.9 mm									
1.14 mm									