

## FILARC PZ6125

M21 koruyucu gazla kullanm için -60 °C'ye kadar iyi tokluk salayan bazik özlü tel. 1,4 mm'den küçük çaplar her konuma uygundur.

| Teknik Özellikler |                                                                                                                                                            |
|-------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Snflandrmalar     | SFA/AWS A5.29 : E71T5-K6M H4<br>EN ISO 17632-A : T 42 6 1Ni B M21 1 H5                                                                                     |
| Onaylar           | ABS : 3SA, 3YSA H5<br>BV : S4M, S5YM H5 (M21)<br>CE : EN 13479<br>DB : 42.105.12<br>DNV : V Y40MS(H5)<br>LR : 5Y40S H5<br>UKCA : EN 13479<br>VdTÜV : 05648 |

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

|              |                    |
|--------------|--------------------|
| Kaynak Akm   | DC-(+)             |
| Alam Tipi    | Low alloy          |
| Koruyucu Gaz | M21 (EN ISO 14175) |

| Tipik Çekme Özellikleri               |             |              |        |
|---------------------------------------|-------------|--------------|--------|
| Koul                                  | Akma Dayanm | Çekme Dayanm | Uzama  |
| M21 shielding gas                     |             |              |        |
| Gerilme Giderildi<br>2 hour(s) 600 °C | 410 MPa     | 510 MPa      | 28 %   |
| Kaynakl Olarak                        | 445 MPa     | 556 MPa      | 28.4 % |

| Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri |            |             |
|-----------------------------------|------------|-------------|
| Koul                              | Test Scakl | Darbe Deeri |
| M21 shielding gas                 |            |             |
| Gerilme Giderildi                 | -60 °C     | 60 J        |
| Gerilme Giderildi                 | -40 °C     | 100 J       |
| Kaynakl Olarak                    | -60 °C     | 109 J       |

| Tipik Kaynak Metali Analizi % |      |      |      |
|-------------------------------|------|------|------|
| C                             | Mn   | Si   | Ni   |
| M21 shielding gas             |      |      |      |
| 0.084                         | 1.24 | 0.45 | 0.85 |

| Yma Verileri |           |         |                |              |
|--------------|-----------|---------|----------------|--------------|
| Çap          | Akm       | Gerilim | Tel Besleme Hz | Yma Hz       |
| 1.0 mm       | 100-250 A | 16-31 V | 5.6-18.6 m/min | 1.4-4.7 kg/h |
| 1.2 mm       | 150-350 A | 20-35 V | 5.8-22.0 m/min | 2.1-7.9 kg/h |
| 1.6 mm       | 150-450 A | 18-36 V | 2.8-12.0 m/min | 1.8-7.9 kg/h |