

Dual Shield 55

M21 koruyucu gaz ile kullanm için minimum 550 MPa akma dayanmna sahip çeliklerin kayna için kullanılan her konumda rutil özlü tel.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	SFA/AWS A5.29 : E91T1-GM21 SFA/AWS A5.29 : E91T1-Ni1M21 EN ISO 18276-A : T 55 4 Z P M21 2 H5
Onaylar	ABS : 4YQ500 SA H5 CE : EN 13479 UKCA : EN 13479

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletiime geçin.

Kaynak Akm	DC+
Yayılabilir Hidrojen	< 5 ml/100g
Alam Tipi	Low alloy steel (<1% Ni)
Koruyucu Gaz	M21 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
M21 shielding gas			
Kaynakl Olarak	604 MPa	663 MPa	27 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scakl	Darbe Deeri
M21 shielding gas		
Kaynakl Olarak	-40 °C	106 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %			
C	Mn	Si	Ni
M21 shielding gas			
0.05	1.45	0.41	0.95

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
1.2 mm	100-300 A	21-32 V	3.2-14.5 m/min	1.3-5.8 kg/h