

OK Autrod 2209

%22 Cr, %5 Ni, %3 Mo tipi östenitik-ferritik paslanmaz alamların kaynanda kullanılan korozyona dayanklı Dupleks sürekli masif tel. OK Autrod 2209, yüksek bir genel korozyon direncine sahiptir. Klorür ve hidrojen sülfür içeren ortamlarda bu alam, taneler aras, oyuklama ve özellikle stres korozyonuna kar yüksek bir dirence sahiptir. Bu alam, tüm endüstriyel segmentlerde çeitli uygulamalarda kullanılır.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	EN ISO 14343-A : G 22 9 3 N L SFA/AWS A5.9 : ER2209
Onaylar	CE : EN 13479 DB : 43.039.18 DNV-GL : Duplex UKCA : EN 13479 VdTÜV : 13039*

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile iletişime geçin.

Alam Tipi	Austenitic-ferritic (22.5 % Cr - 8 % Ni - 3 % Mo - Low C)
Koruyucu Gaz	M12, M13 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanm	Çekme Dayanm	Uzama
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)			
Kaynaklı Olarak	590 MPa	785 MPa	31 %
EN 98 Ar/2 O2 (M13)			
Kaynaklı Olarak	610 MPa	785 MPa	32 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Scağı	Darbe Deeri
AWS 98 Ar/2 O2 (M13)		
Kaynaklı Olarak	-30 °C	105 J
Kaynaklı Olarak	-46 °C	90 J
EN 98 Ar/2 O2 (M13)		
Kaynaklı Olarak	-30 °C	95 J
Kaynaklı Olarak	-46 °C	90 J

Tipik Tel Bileimi %								
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	N	PRE	FN WRC-92
0.01	1.5	0.5	8.5	22.7	3.2	0.17	35	55

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	N	Nb
0.01	1.6	0.6	0.01	0.01	9	23	3	0.1	0.01

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
PRE					FN WRC-92				
35					50				

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
0.8 mm	50-140 A	16-22 V	3.4-11.0 m/min	0.8-2.7 kg/h
1.0 mm	80-190 A	16-24 V	2.9-8.4 m/min	1.1-3.1 kg/h
1.2 mm	180-280 A	20-28 V	4.9-8.5 m/min	2.6-4.5 kg/h

OK Autrod 2209

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hz	Yma Hz
1.6 mm	230-350 A	24-28 V	3.2-5.5 m/min	3.0-5.2 kg/h