

OK Flux 10.99

OK Flux 10.99, östenitik paslanmaz çeliklerin uygun tellerle AC veya DC+ akım kullanarak yapılan toz alt kayna için tasarlanmış nötr, toplu, bazik bir özlü teldir. Bu özlü tel aynı zamanda her iki akım modunda da Ni bazlı alaşımlarla özenle seçilmiş Ni bazlı tellerle kaynaklamak için kullanılabilir. AC'de kaynak yapmak genellikle iyi mekanik özellikler ve daha iyi darbe özellikleri sağlar (DC+ akımla karşılaştırıldığında). OK Flux 10.99'un yüksek bazikli, kullanılan akımdan bamsz olarak daha iyi darbe değerleri verir. Ayrıca 1G ve 2G konumunda çok iyi kaynaklanabilir çünkü cüruf kendiliğinden kalkar veya kolayca ayrılır ve temiz, güzel bir diki görünümü bırakır.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN ISO 14174 : S A FB 2 55 53 AC

Cüruf Tipi	Fluoride basic CaF ₂ - MgO - Al ₂ O ₃
Alam Transferi	Non alloying
Younluk	nom: 1.0 kg/dm ³
Bazisite Endeksi	nom: 2.1

Ak Tüketimi		
Volt	kg Özlü Tel / kg Tel DC+	kg Özlü Tel / kg Tel AC
34 V	0.9 kg	1.1 kg
30 V	0.8 kg	0.8 kg
26 V	0.7 kg	0.6 kg
38 V	1.1 kg	1.3 kg

Koul : Boyut 3.2 mm , Amper 400 A , Hareket Hz 50 cm/min

Sınıflandırmalar		
Tel	SFA/AWS - EN ISO	AWA - Kaynaklı Olarak
OK Autrod 308L	A5.9:ER308L/ 14343-A:S 19 9 L	-
OK Autrod 309L	A5.9:ER309L/ 14343-A:S 23 12 L	-
OK Autrod 316L	A5.9:ER316L/ 14343-A:S 19 12 3 L	-
OK Autrod 316LMn	A5.9:ER316LMn/ 14343-A:S 20 16 3 Mn N L	-
OK Autrod NiCrMo-4	A5.14:ERNiCrMo-4/ 18274:S Ni 6276 (NiCr15Mo16Fe6W4)	A5.39: F100A32-ERNiCrMo-4/NiCrMo-4

Onaylar		
Tel ile Birlikte Kullanım	CCS	LR
OK Autrod NiCrMo-4	•	•

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
OK Autrod 308L AC									
0.025	1.9	0.3	-	-	9.8	19.2	0.1	-	-
OK Autrod 308L									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	-	0.2
OK Autrod 308L DC+									
0.02	1.9	0.3	-	-	9.8	19.2	0.1	-	-
OK Autrod 309L									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	-	0.04
OK Autrod 309L AC									
0.030	1.9	0.4	-	-	13.0	22.0	0.1	-	-
OK Autrod 316L									
-	-	-	0.01	0.02	-	-	-	-	0.2
OK Autrod 316L AC									
0.025	1.7	0.4	-	-	12.0	18.3	2.6	-	-

OK Flux 10.99

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Cr	Mo	V	Cu
OK Autrod 316LMn									
0.03	7.0	0.5	0.01	0.02	16.0	20.0	3.0	-	0.30
OK Autrod NiCrMo-4									
0.015	0.7	0.08	0.002	0.006	Bal	15.2	15.6	0.1	0.1

Tipik Kaynak Metali Analizi %				
N	Co	FN WRC-92	W	Fe
OK Autrod 308L AC				
0.07	-	6	-	-
OK Autrod 308L DC+				
0.07	-	6	-	-
OK Autrod 309L AC				
0.09	-	-	-	-
OK Autrod 316L AC				
0.05	-	6	-	-
OK Autrod 316LMn				
0.17	-	-	-	-
OK Autrod NiCrMo-4				
-	0.1	-	3.7	6.5

Tipik Tel Bileimi %									
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Cu	N	FN WRC-92	W
OK Autrod 308L									
0.02	1.9	0.4	9.8	19.8	-	-	0.05	-	-
OK Autrod 309L									
0.02	1.8	0.4	13.4	23.2	0.10	0.1	0.05	10	-
OK Autrod 316L									
0.01	1.7	0.4	12.0	18.2	2.6	-	0.04	7	-
OK Autrod 316LMn									
0.01	6.9	0.4	15.9	19.9	3.0	-	0.18	-	-
OK Autrod NiCrMo-4									
0.01	0.45	0.05	Bal.	15.5	16.1	-	-	-	3.5

Tipik Tel Bileimi %	
Fe	
OK Autrod NiCrMo-4	
5.8	

Tipik Mekanik Özellikler					
Tel ile Birlikte Kullanım	Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama	Charpy V-Çentik
OK Autrod 308L	Kaynaklı Olarak DC+	400 MPa	560 MPa	36 %	85 J @ -20 °C 80 J @ -40 °C 75 J @ -60 °C 50 J @ -196 °C

OK Flux 10.99

Tipik Mekanik Özellikler					
Tel ile Birlikte Kullanım	Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama	Charpy V-Çentik
OK Autrod 308L	Kaynaklı Olarak AC	400 MPa	560 MPa	36 %	105 J @ -20 °C 100 J @ -40 °C 90 J @ -60 °C 55 J @ -196 °C
OK Autrod 309L	Kaynaklı Olarak AC	410 MPa	575 MPa	36 %	105 J @ -20 °C 100 J @ -40 °C 95 J @ -60 °C 85 J @ -110 °C
OK Autrod 316L	Kaynaklı Olarak AC	410 MPa	570 MPa	35 %	110 J @ -20 °C 105 J @ -40 °C 100 J @ -60 °C 70 J @ -196 °C
OK Autrod 316LMn	Kaynaklı Olarak 400A, 30V, 33m/h AC	420 MPa	630 MPa	40 %	105 J @ -60 °C 90 J @ -110 °C 55 J @ -196 °C
OK Autrod NiCrMo-4	Kaynaklı Olarak HI ~0, 9-1,1 kJ/mm DC+	480 MPa	720 MPa	42 %	75 J @ -196 °C
OK Autrod NiCrMo-4	Kaynaklı Olarak HI ~0, 9-1,1 kJ/mm AC	480 MPa	720 MPa	42 %	100 J @ -196 °C