

OK NiCrMo-5

OK NiCrMo-5, AWS ENiCrMo-5 sınıflandırmasına benzer saf kaynak metalidir. Bu saf kaynak metalidir, Hastelloy C tipi bir Ni-Cr-Mo-W alaımından oluşur. Kaynak metalidir serttir ve ii sertletirir. Çekme mukavemeti, sertlik, termal ok ve ölçekleme ile ilgili yüksek sıcaklık özellikleri iyidir. Nemli klor gazına ve oda sıcaklığında hidroklorik, nitrik, sülfürik ve fosforik asitlere kar dayanklıdır. Tipik uygulamalar ve kaynak prosedürleri önerileri "Dier Veriler" başlığında verilmiştir.

Teknik Özellikler	
Sınıflandırmalar	EN 14700 : E Z Ni2

Kaynak Akımı	DC+, AC
Alam Tipi	Nickel alloy
Kaplama Türü	Rutile Basic

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	515 MPa	750 MPa	17 %

Tipik Kaynak Metalidir Analizi %							
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	W	Fe
0.05	0.9	0.5	57.5	15.5	16.4	3.5	5.5

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 l'de elektrot bant füzyon süresi	Yma Hz @ %90 l maks.
2.5 x 300.0 mm	65-110 A	18 V	61 %	62 sec	1.1 kg/h
3.2 x 350.0 mm	110-150 A	18 V	63 %	86 sec	1.6 kg/h
4.0 x 350.0 mm	160-200 A	20 V	64 %	89 sec	2.3 kg/h
5.0 x 350.0 mm	190-250 A	20 V	65 %	106 sec	3.1 kg/h