

OK NiCrMo-13

OK NiCrMo-13, Alloy 59, Hasteloy C-276, Inconel 625 ve Incoloy 825 gibi Ni bazlı malzemelerin kayna için uygundur. AISI/ASTM S31254 ve S32654 tipi süper ostenitik çeliklerin kayna için de kullanılabilir. Kaynak metal, çukurlama ve klorür iyonu gerilme korozyonu çatlamasına karşı çok iyi direnç sunar.

Teknik Özellikler	
Snflandırmalar	SFA/AWS A5.11 : ENiCrMo-13 EN ISO 14172 : E Ni 6059 (NiCr23Mo16)

Kaynak Akım	DC+
Ferit içeriği	FN 0
Alam Tipi	Ni-based CrMo
Kaplama Türü	Basic

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
ISO			
Kaynaklı Olarak	430 MPa	770 MPa	40 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Enerjisi
ISO		
Kaynaklı Olarak	-60 °C	70 J
Kaynaklı Olarak	-196 °C	60 J

Tipik Kaynak Metal Analizi %						
C	Mn	Si	Ni	Cr	Mo	Fe
0.013	0.17	0.16	61	22.6	15.2	0.6

Yma Verileri					
Çap	Akım	Gerilim	Yma Verimliliği (%)	Maksimum %90 l'de elektrot bina füzyon süresi	Yma Hızı @ %90 l maks.
2.5 x 300.0 mm	50-70 A	25 V	60 %	50 sec	0.8 kg/h
3.2 x 350.0 mm	60-90 A	25 V	62 %	63 sec	1.2 kg/h
4.0 x 350.0 mm	80-120 A	27 V	62 %	81 sec	1.4 kg/h