

OK Tigrod NiCu-7

Ayn tipteki ana malzemelerin kaynanda kullanılan %30 Cu ile alaıml sürekli nikel bazlı çplak kaynak elektrodu. Bu alaımlar çelikle birletirmek için de kullanılabilir. Kaynak metalı, akan deniz suyuna kar iyi bir dirence sahip olmakla birlikte oldukça geni bir sıcaklık aralıında yüksek dayanıklılık ve toklula sahiptir. Ayrıca hidroflorik asit, sülfürik asit, alkaliler vb. ye kar iyi bir dirence sahiptir. Küçük Ti ve Al ilaveleri yapılarak yalandırma ilemi ile sertletirilebilen benzer tipteki temel malzemelerin kayna için kullanılabilir.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	SFA/AWS A5.14 : ERNiCu-7 EN ISO 18274 : S Ni 4060 (NiCu30Mn3Ti)
Onaylar	VdTÜV : 12661 (MV) VdTÜV : 12669 (FP)

Onaylar fabrika konumuna baldr. Daha fazla bilgi için lütfen ESAB ile ilettime geçin.

Alam Tipi	Alloyed nickel (Ni + 30 % Cu + 2 % Ti + 2 % Fe)
Koruyucu Gaz	I1 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
Kaynaklı Olarak	300 MPa	520 MPa	35 %

Tipik Tel Bileimi %								
C	Mn	Si	Ni	Al	Cu	Ti	Fe	Nb+Ta
0.03	3	0.3	64	0.03	28	2	2	< 0.5

Tipik Kaynak Metalı Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Ni	Al	Cu	Nb	Ti
0.01	3.2	0.06	0.001	0.001	64	0.1	30	0.002	1.8

Tipik Kaynak Metalı Analizi %		
Ta	Fe	Nb+Ta
0.003	0.7	0.005