

Shield-Bright NiCrMo-3

Ni-Cr-Mo-Nb amlı süper paslanmaz çelikler ile kriyojenik hizmet için %9 Ni çeliklerin kaynanda kullanılan her konuma uygun rutil tel. Daha yüksek korozyon direnci için <%1 Fe içerir. Ar/%15-25 CO2 koruyucu gaz ile kullanım için.

Teknik Özellikler	
Snflandrmalar	AWS A5.34 : ENiCrMo3T1-4 EN ISO 12153 : T Ni 6625 P M21 2

Kaynak Akım	DC+
Alam Tipi	Ni-Cr-Mo-Nb
Koruyucu Gaz	M21 (EN ISO 14175)

Tipik Çekme Özellikleri			
Koul	Akma Dayanım	Çekme Dayanım	Uzama
M21 (Ar/15-25% CO2)			
Kaynaklı Olarak	501 MPa	788 MPa	42 %

Tipik Charpy V-Çentik Özellikleri		
Koul	Test Sıcaklığı	Darbe Değeri
M21 (Ar/15-25% CO2)		
Kaynaklı Olarak	-196 °C	70 J
Kaynaklı Olarak	0 °C	75 J

Tipik Kaynak Metali Analizi %									
C	Mn	Si	S	P	Cr	Mo	Cu	Ti	Fe
M21 (Ar/15-25% CO2)									
0.02	0.12	0.35	0.003	0.003	21	8.5	0.02	0.1	0.5

Tipik Kaynak Metali Analizi %	
Nb+Ta	
M21 (Ar/15-25% CO2)	
3.3	

Yma Verileri				
Çap	Akm	Gerilim	Tel Besleme Hızı	Yma Hızı
1.2 mm	130-210 A	23-32 V	5.8-13.8 m/min	1.9-4.2 kg/h